



2014000277Z



(2014) 国认监字(070)号



中国认可
检测
TESTING
CNAS L0510

检 验 报 告

ASSESSMENT AND TEST REPORTS

编 号: 1606F397

Reference No:

产 品 名 称: 防爆接线盒

Product name

申 检 单 位: 人民电器集团防爆电器有限公司

Applicant

检 验 类 别: 防爆合格证

Kind of test

国家防爆电气产品质量监督检验中心

China National Quality Supervision and Test Centre
for Explosion Protected Electrical Products

2016 年
year

8 月
month

17 日
day

地址: 河南省南阳市仲景北路 20 号

邮编: 473008

电话: (0377) 63258564 63258555

传真: (0377) 63208175

E-Mail: cqst@cn-ex.com

网址: <http://www.china-ex.com>

Add: No.20 North Zhongjing Road, Nanyang, Henan

Post code: 473008

Tel: (0377) 63258564 63258555

Fax: (0377) 63208175

E-Mail: cqst@cn-ex.com

<http://www.china-ex.com>

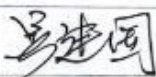
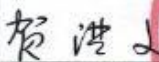
国家防爆电气产品质量监督检验中心
China National Quality Supervision and Test Centre for Explosion Protected Electrical Products

检 验 报 告

ASSESSMENT AND TEST REPORTS

编 号(No.): 1606F397

第 1 页 共 3 页

产品名称 Product	防爆接线盒		型号规格 Model/Type	CHD-G2" AC380V/220V 20A	
商 标 Trade.mark	—		防爆标志 Ex-code	Ex d IIC T6 Gb	
中检单位 名称、地址 Applicant/ Address	人民电器集团防爆电器有限公司 浙江省乐清市柳市镇车站路 555 号		制造单位 名称、地址 Manufacture/ Address	人民电器集团防爆电器有限公司 浙江省乐清市柳市镇车站路 555 号	
检验类别 Test kind	防爆合格证	样品编号 Serial No	1606F397	检验地点 Place of test	试验室
样品来源 Sample from	送样	样品等级 Samplekind	合格品	检验日期 Date of test	2016.8.1~ 2016.8.15
抽样地点 Place of spot	—	样品数量 Samples	1 台	环境温度 Amb. Temp.	Max 33.0 °C Min 23.0 °C
抽样日期 Date of spot	—	抽样基数 Base of spot	—	相对湿度 Rel. Humid.	Max 68 % Min 60%
抽样者 Spotsman	—	送样者 Deliver	—	到样日期 Received date	2016.8.1
产品描述 Product description	该产品为隔爆型结构。外壳材质为铝，最小厚度为 3.5mm，腔内装有接线端子。壳体上有 3 个钢质压紧螺母式电缆引入装置。				
依据标准 Standards according to	GB3836.1-2010《爆炸性环境 第 1 部分：设备 通用要求》 GB3836.2-2010《爆炸性环境 第 2 部分：由隔爆外壳“d”保护的设备》				
检验项目 Item of Tests	1. 结构检查 2. 抗冲击试验 3. 温度试验 4. 外壳防护等级 (IP) 试验 5. 外壳耐压试验 6. 内部点燃的不传爆试验 7. 引入装置夹紧试验 8. 引入装置密封试验				
检验结果 Results of Tests	所检项目符合依据标准的规定。				
检验结论 Conclusion of tests	所检项目合格。				
备注 Remarks	耐热耐寒试验见 1606F400 检验报告。				
批准 approved		审核 reviewed		编制 prepared	

签发日期: 2016 年 8 月 17 日
Date year month day

说明: 1 本报告无批准签字和公章无效并且检验结果仅对来样被检项目有效。This report is not valid without approval signature and office seal and the test results are valid for the tested items of sample only.
2 本报告不准复制, 除非整体复制并事先经允许。This report must not be reproduced other than in its entirety and the prior permit.

检 验 报 告 (附页)

ASSESSMENT AND TEST REPORTS (ANNEX)

编 号(No.): 1606F397

第 2 页

共 3 页

序号	检验项目/ 标准条款	检验部位	检 验 结 果	
			判定	内 容
1	结构检查 GB3836.1 GB3836.2 有关条款	整机	合格	1) 接地端子和标志符合标准规定。 2) 铭牌标志符合标准规定。 3) 隔爆接合面尺寸符合图纸规定。 4) 隔爆接合面间隙符合 GB3836.2 的规定。 5) 壳体与盖之间有 O 型密封圈。
2	抗冲击试验 GB3836.1 26.4.2	盖、引入 装置	合格	盖承受质量为 1.0kg 的试验物体从高度 0.7m 垂直落下所产生的冲击能量, 结果无损坏。 引入装置承受质量为 1.0kg 的试验物体从高度 0.7m 垂直落下所产生的冲击能量, 结果无损坏。
3	温度试验 GB3836.1 26.5.1	整机	合格	样品外壳、密封圈、O 型密封圈的最高表面温度分别为 49.0℃、47.0℃、47.0℃。 注: 最高表面温度按+40℃环境温度修正。
4	外壳防护等级 (IP) 试验 GB3836.1 26.4.5	整机	合格	6 级防尘试验: 将样品置入防尘箱中, 接上抽气管道, 抽气负压值小于 2kPa, 试验时间 2h, 试验后检查样品内无进尘; 5 级防水试验: 用 Φ6.3mm 喷头试验装置进行, 总流量 12.5L/min, 试验时间 3min, 试验后检查样品内无进水。
5	外壳耐压试验 GB3836.2 15.1	主腔	合格	1) 参考压力测定 试验气体: H ₂ 浓度: 31.0(v/v)% 初始压力: 0kPa 试验次数: 3 最高爆炸压力: 0.421MPa 试验气体: C ₂ H ₂ 浓度: 14.0(v/v)% 初始压力: 0kPa 试验次数: 3 最高爆炸压力: 0.535MPa 2) 过压试验 试验气体: H ₂ 浓度: 31.0(v/v)% 初始压力: 50kPa 试验次数: 3 最高爆炸压力: 0.648MPa 试验气体: C ₂ H ₂ 浓度: 14.0(v/v)% 初始压力: 50kPa 试验次数: 3 最高爆炸压力: 0.818MPa
6	内部点燃不 传爆试验 GB3836.2 15.2	主腔	合格	试验气体: H ₂ 浓度: 27.5 (v/v)% 初始压力: 50 kPa 试验次数: 5 未传爆 试验气体: C ₂ H ₂ 浓度: 7.5 (v/v)% 初始压力: 50 kPa 试验次数: 5 未传爆
7	引入装置夹紧	引入装	合格	密封圈: 内径×外径×厚度 (mm)

品质
★
告专用

检 验 报 告 (附页)

ASSESSMENT AND TEST REPORTS (ANNEX)

编 号(No.): 1606F397

第 3 页

共 3 页

序 号	检验项目/ 标准条款	检验部位	检 验 结 果	
			判 定	内 容

	试验 GB3836.1 附 录 A.3	置		$\Phi 26.0 (\Phi 38.0) \times \Phi 55.0 \times 25.0 (\text{mm})$ 1. 夹紧试验 分别在压紧螺母上施加 44.0N.m、66.0N.m 的力矩, 在直径 25.0mm、37.0mm 的芯棒上分别施加 500N、740N 的拉力 6 小时, 芯棒位移量分别为: 1.4mm、1.6mm。 2. 机械强度试验 分别在压紧螺母上施加 66.0N.m、99.0N.m 的力矩进行机械强度试验, 结果均无损坏。
8	引入装置密封 试验 GB3836.2 附 录 C.3	引 入 装 置	合格	密封圈: 内径 $\times$ 外径 $\times$ 厚度 (mm) $\Phi 26.0 (\Phi 38.0) \times \Phi 55.0 \times 25.0 (\text{mm})$ 1. 密封试验 分别在压紧螺母上施加 36.0N.m、50.0N.m 的力矩, 在直径 25.0mm、37.0mm 的芯棒上分别施加 3.0MPa 压力, 保持 10s, 结果无滴漏。 2. 机械强度试验 分别在压紧螺母上施加 75.0N.m、111.0N.m 的力矩进行机械强度试验, 结果均无损坏。
	以下空白			

